# Document made available under the Patent Cooperation Treaty (PCT)

International application number: PCT/JP05/001930

International filing date: 09 February 2005 (09.02.2005)

Document type: Certified copy of priority document

Document details: Country/Office: JP

Number: 2004-114620

Filing date: 08 April 2004 (08.04.2004)

Date of receipt at the International Bureau: 07 April 2005 (07.04.2005)

Remark: Priority document submitted or transmitted to the International Bureau in

compliance with Rule 17.1(a) or (b)



10.02.2005

# 日本国特許庁 JAPAN PATENT OFFICE

別紙添付の書類に記載されている事項は下記の出願書類に記載されている事項と同一であることを証明する。

This is to certify that the annexed is a true copy of the following application as filed with this Office.

出願年月日 Date of Application:

2004年 4月 8日

出 願 番 号 Application Number:

人

特願2004-114620

[ST. 10/C]:

[JP2004-114620]

出 願 Applicant(s):

NTN株式会社



2005年 3月25日

特許庁長官 Commissioner, Japan Patent Office







【書類名】

【整理番号】

特許願

NP16006

【あて先】

特許庁長官殿

【国際特許分類】

C10M169/00

【発明者】

【住所又は居所】

三重県桑名市大字東方字尾弓田3066 NTN株式会社内

【氏名】 三上 英信

【特許出願人】

【識別番号】

000102692

【氏名又は名称】

NTN株式会社

【代理人】

【識別番号】

100100251

【弁理士】

【氏名又は名称】

和気 操

【手数料の表示】

【予納台帳番号】

045779

【納付金額】

16,000円

【提出物件の目録】

【物件名】

特許請求の範囲 1

【物件名】

明細書 1

【物件名】

図面 1

【物件名】

要約書 1



### 【書類名】特許請求の範囲

#### 【請求項1】

内輪および外輪と、この内輪および外輪間に介在する複数の転動体と、この転動体の周 囲にグリースを封入してなる鉄道車両用軸受であって、前記グリースは基油と、増ちょう 剤と、添加剤とを配合してなり、前記添加剤は、無機ビスマス化合物であり、該無機ビス マス化合物が、前記グリース全体に対して 0.01 ~ 15 重量%配合されていることを特徴 とする鉄道車両用軸受。

#### 【請求項2】

前記無機ビスマス化合物は、硫酸ビスマス、三酸化ビスマスおよびビスマス粉末から選 ばれた少なくとも1つの無機ビスマス化合物であることを特徴とする請求項1記載の鉄道 車両用軸受。

#### 【請求項3】

前記基油は、ポリー $\alpha$ -オレフィン油および鉱油から選ばれた少なくとも1つの油からな りかつ 40 ℃における基油の動粘度が 30 ~ 200 mm²/s であることを特徴とする請求項 1または請求項2記載の鉄道車両用軸受。

#### 【請求項4】

前記増ちょう剤は、ウレア系化合物であることを特徴とする請求項1ないし請求項3の いずれか一項記載の鉄道車両用軸受。

#### 【請求項5】

前記鉄道車両用軸受は、つばのある転がり軸受を使用することを特徴とする請求項1な いし請求項4のいずれか一項記載の鉄道車両用軸受。



【書類名】明細書

【発明の名称】鉄道車両用軸受

【技術分野】

[0001]

本発明は、鉄道車両に使用される軸受、例えば車軸用軸受、主電動機用軸受に関する。 【背景技術】

[0002]

グリース封入転がり軸受を鉄道車両用軸受として使用する場合には、高速、高荷重という過酷な使用条件のため、潤滑グリースの潤滑油膜が破断しやすくなる。潤滑油膜が破断 すると金属接触が起こり、発熱、摩擦摩耗が増大する不具合が発生する。

そのため、高速、高荷重下での潤滑性および耐荷重性を向上させ、潤滑油膜破断による金属接触を防止する必要があり、極圧剤含有グリースを使用して、その不具合を軽減している。

鉄道車両用軸受については、ニッケル、テルル、セレン、銅、鉄の中から選択される有機金属化合物がグリース全量に対して、20重量%以下含まれることを特徴とするグリースを封入した鉄道車両用軸受が知られている(特許文献1参照)。

[0003]

しかしながら、ころ軸受の使用条件が d N値 10 万以上という高速条件下での潤滑など過酷になるにつれて、従来のグリースではころ軸受の使用が困難になるなどの問題がある

鉄道車両用ころ軸受は、内、外輪の転走面と転動体である「ころ」との間にころがり摩擦が、つば部と「ころ」との間にすべり摩擦が発生する。ころがり摩擦に比べるとすべり摩擦は大きいので、使用条件が過酷になるとつば部の焼付きが生じやすくなる。そのためグリースの交換作業等が頻繁になりメンテナンスフリー化を達成できないという問題がある。

【特許文献1】特開平10-17884号公報(特許請求の範囲)

【発明の開示】

【発明が解決しようとする課題】

 $[0\ 0\ 0\ 4\ ]$ 

本発明における課題は、高荷重またはすべり運動が生じる状態での潤滑面での摩擦摩耗を防止し、長期耐久性に優れた鉄道車両用軸受を提供することである。

【課題を解決するための手段】

[0005]

本発明の鉄道車両用軸受は、内輪および外輪と、この内輪および外輪間に介在する複数の転動体と、この転動体の周囲にグリースを封入してなる鉄道車両用軸受であって、上記グリースは基油と、増ちょう剤と、添加剤とを配合してなり、上記添加剤は、無機ビスマス化合物であり、該無機ビスマス化合物が、上記グリース全体に対して 0.01 ~ 15 重量%配合されていることを特徴とする。

上記無機ビスマス化合物は、硫酸ビスマス、三酸化ビスマスおよびビスマス粉末から選ばれた少なくとも1つの無機ビスマス化合物であることを特徴とする。

上記基油は、ポリー $\alpha$ -オレフィン(以下、PAOと略称する)油および鉱油から選ばれた少なくとも 1 つの油からなりかつ 40  $\mathbb C$ における基油の動粘度が 30  $\sim$  200  $\mathrm{mm}^2/\mathrm{s}$  であることを特徴とする。

上記増ちょう剤は、ウレア系化合物であることを特徴とする。

 $[0\ 0\ 0\ 6]$ 

上記鉄道車両用軸受は、つばのある転がり軸受を使用することを特徴とする。

【発明の効果】

[0007]

本発明の鉄道車両用軸受は、耐熱耐久性に優れた無機ビスマス化合物を使用したグリースを封入しているので、極圧性効果を長期間持続することができる。そのため、耐摩耗性

出証特2005-3026837



とともに、長期間耐久性の要求される鉄道車両に好適に利用することができる。 【発明を実施するための最良の形態】

#### [0008]

鉄道車両用軸受には、車軸用軸受、主電動機用軸受がある。

車軸用軸受に関しては、RCT軸受が使用されている。このRCT軸受においては特に、ころの大端面と鍔部で軌道輪つばがすべり運動するため、潤滑グリースの潤滑油膜が破断しやすくなる。潤滑油膜が破断すると金属接触が起こり、発熱、摩擦摩耗が増大する不具合が発生する。

また、主電動機用軸受に関しては、円筒ころ軸受、玉軸受が使用されている。円筒ころ軸受においては、上記のように、ころの大端面と鍔部で潤滑グリースの潤滑油膜が破断しやすくなる。また、玉軸受においては、転動体と保持器の間ですべりが生じ、さらに、転動体と軌道輪間で、差動すべりが生じるため、潤滑グリースの潤滑油膜が破断しやすくなる。

#### [0009]

本発明の鉄道車両用軸受の車軸用軸受について、図1により説明する。図1は車軸用軸受の断面図である。車軸5aの両端部は車両台枠(図示せず)に取り付けられた円すいころ軸受10により支持され、この円すいころ軸受10は、内輪1と、外輪2と、この内輪1および外輪2間に介在し回転自在に転動する複数の円すいころ3aと、隣り合う内輪1の間に介在する内輪間座9と、この円すいころ3aにグリースを供給する注入孔11とが配置されている。

また、主電動機用軸受に関しては、電動機回転軸の出力側の両端部が車両台枠に取り付けられた円筒ころ軸受または玉軸受により支持され、この円筒ころ軸受または玉軸受は、内輪と、外輪と、この内輪および外輪間に介在し回転自在に転動する複数の円筒ころまたは玉と、この円筒ころまたは玉にグリースを供給する注入孔とが配置されている。

主電動機の回転出力は、主電動機の出力回転軸から、主電動機の出力回転軸に嵌合された歯車に伝達される。この歯車の回転は、車軸に嵌合された歯車に噛合伝達され、車軸の回転として伝達される。

#### [0010]

本発明の鉄道車両用軸受のころ軸受について図2により説明する。図2はころ軸受の一部切り欠き斜視図である。ころ軸受は内輪1と外輪2との間にころ3が保持器4を介して配置されている。ころ3は内輪1の転走面1aと外輪2の転走面2aとの間でころがり摩擦を受け、内輪1のつば部1bとの間ですべり摩擦を受ける。これらの摩擦を低減するためにころ軸受用グリースが封入されている。

#### $[0\ 0\ 1\ 1]$

極圧剤含有グリースを封入した軸受を使用することによって、高速、高荷重下での潤滑性および耐荷重性を向上させる検討を行なった結果、グリース全体に対し、添加剤として無機ビスマス化合物を  $0.01 \sim 15$  重量%配合したグリースを封入した転がり軸受は、無機ビスマス化合物以外の添加剤を配合したグリースを封入した転がり軸受に比べて、高荷重およびすべり運動下で摩耗が少なく、長期耐久性能が向上することがわかった。これは無機ビスマス化合物が無機ビスマス化合物以外の化合物よりも耐熱耐久性に優れ、熱分解しにくいため、極圧性効果を長時間持続することができることによるものと考えられる。本発明はこのような知見に基づくものである。

#### [0012]

本発明の鉄道車両用軸受に封入するグリースに使用することができる無機ビスマス化合物としては、ビスマス粉末、炭酸ビスマス、塩化ビスマス、硝酸ビスマスおよびその水和物、硫酸ビスマス、フッ化ビスマス、臭化ビスマス、ヨウ化ビスマス、オキシフッ化ビスマス、オキシ塩化ビスマス、オキシ臭化ビスマス、オキショウ化ビスマス、酸化ビスマスおよびその水和物、水酸化ビスマス、セレン化ビスマス、テルル化ビスマス、リン酸ビスマス、オキシ過塩素酸ビスマス、オキシ硫酸ビスマス、ビスマス酸ナトリウム、チタン酸ビスマス、ジルコン酸ビスマス、モリブデン酸ビスマス等が挙げられるが、本発明におい



て、特に好ましいのは、耐熱耐久性に優れ、熱分解しにくいため、極圧性効果の高い硫酸 ビスマス、三酸化ビスマスおよびビスマス粉末である。

#### [0013]

ビスマスは、水銀を除く全ての金属中最低の熱伝導度を有し、比重 9.8 、融点 271.3 ℃の銀白色の金属である。ビスマス粉末は、比較的軟質の金属であり、極圧を受けると膜 状になりやすい。そのため粉末の粒径は、グリース中に分散できる粒径であればよい。本 発明の鉄道車両用軸受に封入するグリースに使用するビスマス粉末としては、 5 ~ 500 μm であることが好ましい。

#### [0014]

本発明の鉄道車両用軸受に封入するグリースには、無機ビスマス化合物を極圧剤として 添加することを必須とする。この無機ビスマス化合物は、1種類または、2種類を混合し てグリースに添加してもよい。

また、無機ビスマス化合物の添加量は、グリース全体に対し 0.01 ~ 15 重量%である 。好ましくは 1 ~ 10 重量%である。添加量が 0.01 重量%未満では、耐摩耗性の向上 効果が発揮されず、また、 15 重量%をこえると、回転時のトルクが大きくなって、発熱 が増大し、回転障害を生じるためである。

#### [0015]

本発明の鉄道車両用軸受に封入するグリースに使用できる基油としては、例えば、鉱油 、PAO油、エステル油、フェニルエーテル油、フッ素油、さらに、フィッシャートロプ シュ反応で合成される合成炭化水素油(GTL基油)などが挙げられる。この中でも、P AO油および鉱油から選ばれた少なくとも一種を使用することが好ましい。上記のPAO 油としては、通常、αーオレフィンまたは異性化されたαーオレフィンのオリゴマーまた はポリマーの混合物である。 αーオレフィンの具体例としては、1ーオクテン、1ーノネ ン、1-デセン、1-ドデセン、1-トリデセン、1-テトラデセン、1-ペンタデセン 、1-ヘキサデセン、1-ヘプタデセン、1-オクタデセン、1-ノナデセン、1-エイ コセン、1-ドコセン、1-テトラコセン等を挙げることができ、通常はこれらの混合物 が使用される。また、鉱油としては、例えば、パラフィン系鉱油、ナフテン系鉱油等の通 常潤滑油やグリースの分野で使用されているものをいずれも使用することができる。

本発明の鉄道車両用軸受に封入するグリースに使用できる基油は、好ましくは、 40 ℃ における動粘度が  $30 \sim 200 \text{ mm}^2/\text{s}$  である。  $30 \text{ mm}^2/\text{s}$  未満の場合は、蒸発量が増加し 、耐熱性が低下するので好ましくなく、また、 200 mm²/s をこえると回転トルクの増加 による軸受の温度上昇が大きくなるので好ましくない。

#### [0017]

本発明の鉄道車両用軸受に封入するグリースに使用できる増ちょう剤として、アルミニ ウム、リチウム、ナトリウム、複合リチウム、複合カルシウム、複合アルミニウムなどの 金属石けん系増ちょう剤、および下記式(1)のジウレア化合物が挙げられる。好ましく は、ジウレア化合物である。これらの増ちょう剤は、1種類単独で用いても2種類以上組 み合わせて用いてもよい。

#### 【化1】

$$R_1$$
—NHCNH— $R_2$ —NHCNH— $R_3$ 

(1)

(式 (1) 中のR2 は、炭素数6~15の芳香族炭化水素基を、R1 およびR3 は、炭 素数6~12の芳香族炭化水素基または炭素数6~20の脂環族炭化水素基または炭素数  $6 \sim 20$  の脂肪族炭化水素基をそれぞれ示し、 $R_1$  および $R_3$  は、同一であっても異なっ ていてもよい。)

式(1)で表されるウレア系化合物は、例えば、ジイソシアネートとモノアミンの反応



で得られる。ジイソシアネートとしては、フェニレンジイソシアネート、ジフェニルジイソシアネート、ジフェニルメタンジイソシアネート、1, 5 - ナフチレンジイソシアネート、2, 4 - トリレンジイソシアネート、3, 3 - ジメチルー4, 4 - ビフェニレンジイソシアネート、オクタデカンジイソシアネート、デカンジイソシアネート、ヘキサンジイソシアネート等が挙げられ、モノアミンとしては、オクチルアミン、ドデシルアミン、ヘキサデシルアミン、ステアリルアミン、オレイルアミン、アニリン、p - トルイジン、シクロヘキシルアミン等が挙げられる。

ウレア化合物は、イソシアネート化合物とアミン化合物を反応させることにより得られる。反応性のある遊離基を残さないため、イソシアネート化合物のイソシアネート基とアミン化合物のアミノ基とは略当量となるように配合することが好ましい。

基油にウレア化合物を配合して各種配合剤を配合するためのベースグリースが得られる。ベースグリースは、基油中でイソシアネート化合物とアミン化合物とを反応させて作製する。

#### [0018]

本発明の鉄道車両用軸受に封入するグリースは、必要に応じて公知の添加剤をグリースに含有させることができる。この添加剤として、例えば、有機亜鉛化合物、アミン系、フェノール系、イオウ系等の酸化防止剤、ベンゾトリアゾール、亜硝酸ソーダなどの金属不活性剤、ポリメタクリレート、ポリスチレン等の粘度指数向上剤、二硫化モリブデン、グラファイト等の固体潤滑剤等が挙げられる。これらを単独または 2 種類以上組み合せて添加することができる。

#### [0019]

本発明の鉄道車両用軸受に使用できるグリースは、鉄道車両用軸受以外の高負荷がかかる軸受にも使用することができる。

#### 【実施例】

#### [0020]

#### 実施例1~実施例11

反応容器中で、基油中に増ちょう剤を加え、3 本ロールミルを用いて均一化処理して、表 1 に示す L i 石けん/鉱油系グリース(40  $\mathbb{C}$  基油粘度 100  $\mathrm{mm}^2/\mathrm{s}$  、混和ちょう度 220 )、ウレア/ P A O  $\mathbb{C}$  グリース(40  $\mathbb{C}$  基油粘度 46  $\mathrm{mm}^2/\mathrm{s}$  、混和ちょう度 280 )、L i 石けん/エステル油系グリース(40  $\mathbb{C}$  基油粘度 33  $\mathrm{mm}^2/\mathrm{s}$  、混和ちょう度 250 )、ウレア/エーテル系グリース(40  $\mathbb{C}$  基油粘度 100  $\mathrm{mm}^2/\mathrm{s}$  、混和ちょう度 300 )を得た。さらに、極圧剤として無機ビスマス化合物を、表 1 に示す割合で上記グリースに添加して、各実施例のグリースを作製した。得られたグリースにつき、以下に記す極圧性評価試験およびころ軸受試験を行なった。結果を表 1 に併記した。

#### [0021]



【表1】

グリース組成物		<b>实施</b> 例										
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
	Li 石けん/鉱油系グリース	95	95	-	-	99	85	_	<del>                                     </del>	95	95	95
グリース (重量部)	ウレア / PAO系グリース	-	-	95	95	-	<del>  _</del>	<del>                                     </del>			<del> </del>	+
	Li 石けん/ エステル油系グリース	-	-	<del>  -</del>		<del> </del>	<del>  _</del>	95	<del>                                     </del>	<del>  -</del>	<del>  -</del> -	<del>  -</del>
	ウレア /エーテル系グリース	4,0 <b>-</b>	-	-	<del>  -</del> -	<u> </u>		-	95	<del>  -</del> -	<del>  -</del> -	<del> </del>
極圧剤(重量部)	硫酸ビスマス	5	-	5	<del>                                      </del>	<del>  _</del> _	<del></del>	5		┝╌	<del> </del>	
	三酸化ビスマス	-	5	<del> </del>	5	1	15	-	5	<del>  -</del>		<del>-</del> -
	ビスマス粉末	_	<del>  _</del>	<del> </del>		<del> </del>	13	<del> </del>	<del>-</del>		-	<u> </u>
	有機ビスマス化合物 1)	-	<del> </del>	<del>-</del>			-	<u>-</u>		-		5
	炭酸ビスマス	-	<u> </u>		<del> </del>	<del></del>	<del> </del> -	<del> </del> -		<del>-</del> -		
	ビスマス酸ナトリウム	T.			<del> </del>	<u> </u>	<del>  -</del> -	<u> </u>		5		
	MoDTC 2)				<del>  _</del>		<u> </u>	-		<u> </u>	5	
	亜鉛粉末								-	<u> </u>	-	
極圧性評価試験,h		92	140	170	230		-	-	-	-	-	
ころ軸受試験, ℃		66				86	190	76	88	53	54	300
7,2,2,1,2,1		00	64	58	56	68	67	50	70	68	68	55

#### [0022]

比較例1~比較例8

反応容器中で、基油中に増ちょう剤を加え、3 本ロールミルを用いて均一化処理して、表 2 に示す L i 石けん/鉱油系グリース(40  $\mathbb C$  基油粘度 100  $\mathrm{mm}^2/\mathrm{s}$  、混和ちょう度 220 )、ウレア/ P A O 系グリース(40  $\mathbb C$  基油粘度 46  $\mathrm{mm}^2/\mathrm{s}$  、混和ちょう度 280 )、L i 石けん/エステル油系グリース(40  $\mathbb C$  基油粘度 30  $\mathrm{mm}^2/\mathrm{s}$  、混和ちょう度 250 )、ウレア/エーテル系グリース(40  $\mathbb C$  基油粘度 100  $\mathrm{mm}^2/\mathrm{s}$  、混和ちょう度 300 )を得た。さらに、極圧剤として、有機ビスマス化合物、M o D T C または亜鉛粉末を、表 2 に示す割合で上記グリースに添加して、各比較例のグリースを作製した。得られたグリースにつき、実施例と同様にして極圧性評価試験およびころ軸受試験を行なった。結果を表 2 に併記した。

【0023】 【表2】

	グリース組成物		比較例								
			2	3	4	5	6	7	8		
グリース (重量部)	Li 石けん/鉱油系グリース	100	-	-	-	95	95		95		
	ウレア / PAO系グリース	_	100	-	-	_	<del> </del>	95	-		
	Li 石けん/ エステル油系グリース	-		100	-			1	<u> </u>		
	ウレア /エーテル系グリース	-	-		100	_			<del>  -</del> -		
極圧剤 (重量部)	硫酸ビスマス	-	-	-	_		<u> </u>	<del></del>	<del>  _</del> -		
	三酸化ビスマス	-	-	-	_		<del></del>	<del> </del>	<u> </u>		
	ビスマス粉末	-	-	-			<del>  _</del>	<del> -</del>			
	有機ビスマス化合物 "	-	-		-	5	<u> </u>	5	<del>-</del>		
	炭酸ビスマス	-	-	-				<u> </u>			
	ビスマス酸ナトリウム	-	_		-						
	MoDTC 2)		-	-			5	1	-		
	亜鉛粉末	-	-		_	_			5		
極圧性評価試験,h		16	39	6	14	54	16	62	20		
ころ軸受試験、℃		85	74	48	72	82	90	73	84		

1): 次没食子酸ビスマス

2): Molyvan A (バンダービルド社製)

モリブデンジチオカーバメート

[0024]



#### 極圧性評価試験:

極圧性評価試験装置を図3に示す。評価試験装置は、回転軸5に固定された $\phi$ 40×10のリング状試験片6と、この試験片6と端面8にて端面同士が擦り合わされるリング状試験片7とで構成される。ころ軸受用グリースを端面8部分に塗布し、回転軸5を回転数2000 rpm、図3中右方向Aのアキシアル荷重490 N、ラジアル荷重392 Nを負荷して、極圧性を評価した。極圧性は両試験片のすべり部の摩擦摩耗増大により生じる回転軸5の振動を振動センサにて測定し、その振動値が初期値の2倍になるまで試験を行ない、その時間を測定した。

回転軸5の振動値が初期値の2倍になるまでの時間が長いほど極圧性効果が大となり、優れた耐熱耐久性を示す。したがってグリースの耐熱耐久性の評価は、測定された上記時間の長さにて各実施例と各比較例とを対比させて行なった。 ころ軸受試験:

30206円すいころ軸受にグリースを 3.6~g 封入し、アキシアル荷重 980~N 、回転数 2600~rpm 、室温にて運転し、回転中のつば部表面温度を測定した。運転開始後、 4~~8~時間までのつば部表面温度の平均値を算出した。

つば部と「ころ」との間に発生するすべり摩擦が大きくなると回転中のつば部表面温度は上昇する。そのためグリースの耐熱耐久性の評価は、測定された上記温度の高さにて各実施例と各比較例とを対比させて行なった。上記温度の高さが 70 ℃未満であることが、グリースの耐熱耐久性を有する基準とした。

#### [0025]

表1および表2においてLi石けん/鉱油系グリースのデータを、各実施例と各比較例とを対比すると、極圧剤の種類では、有機ビスマス化合物よりも無機ビスマス化合物が、 極圧性評価試験およびころ軸受試験において優れた耐熱耐久性を示した。

実施例11および比較例5に示すように、特にビスマス粉末は、有機ビスマスに比して約6倍の耐熱耐久性を示すことがわかる。また、実施例2および比較例5において、三酸化ビスマスは、有機ビスマスに比して約3倍の耐熱耐久性を示すことがわかる。これらのことから無機ビスマス化合物が有機ビスマス化合物よりも耐熱耐久性に優れ、熱分解しにくいため、極圧性効果を長時間持続することができることによるものと考えられる。また、硫酸ビスマス、三酸化ビスマスおよびビスマス粉末の中では、ビスマス粉末が最も良好な耐熱耐久性を示した。

#### [0026]

実施例 2、実施例 5 および実施例 6 に示すように、三酸化ビスマスの添加量が 1、5 、 15 重量%と増加するにつれて極圧性効果が増加する傾向を示すが、三酸化ビスマスの添加量を 15 重量%と添加量 5 重量%の 3 倍に増加させても、極圧性効果の増加は約 1.4 倍に留まる。これは三酸化ビスマスの添加量が 15 重量%に近づくと、回転時のトルクが大きくなって、発熱が増大し、回転障害を生じる傾向にあるためと考えられる。

#### [0027]

また、比較例 8 に示すように、亜鉛粉末を添加した場合には、耐熱耐久性が著しく悪化し、無機化合物ではあっても亜鉛粉末には極圧性効果が認められなかった。これは亜鉛の融点が低く、グリースの耐熱性を向上させることができなかったためと考えられる。

#### [0028]

表1および表2においてウレア/PAO系グリース、Li石けん/エステル油系グリース、ウレア/エーテル系グリースのデータを、各実施例と各比較例とを対比すると、ウレア/PAO系グリースの場合、極圧剤の種類では、有機ビスマス化合物よりも硫酸ビスマスおよび三酸化ビスマスといった無機ビスマス化合物が優れた耐熱耐久性を示す。実施例3、実施例4および比較例7に示すように、硫酸ビスマスは有機ビスマスに比して約3倍の耐熱耐久性を示し、三酸化ビスマスは有機ビスマスに比して約4倍の耐熱耐久性を示すことがわかる。これは無機ビスマス化合物が有機ビスマス化合物よりも耐熱耐久性に優れ、熱分解しにくいため、極圧性効果を長時間持続することができることによるものと考えられる。



#### [0029]

また、実施例 7 および比較例 3 に示すように、L i 石けん/エステル油系グリースの場合、硫酸ビスマスを極圧剤として用いると極圧剤を使用しない場合に比して約 13 倍の耐熱耐久性を示した。

また、実施例8および比較例4に示すように、ウレア/エーテル系グリースの場合、三酸化ビスマスを極圧剤として用いると極圧剤を使用しない場合に比して約6倍の耐熱耐久性を示した。以上のことから、硫酸ビスマスおよび三酸化ビスマスといった無機ビスマス化合物が極圧性効果を長時間持続することがわかる。

#### 【産業上の利用可能性】

#### [0030]

本発明の鉄道車両用軸受は、耐熱耐久性に優れた無機ビスマス化合物を使用したグリースを封入しているので、極圧性効果を長期間持続することができる。そのため、耐摩耗性とともに、長期間耐久性の要求される鉄道車両、建設機械、自動車電装補機などに好適に利用することができる。

#### 【図面の簡単な説明】

#### [0031]

- 【図1】車軸用軸受の断面図である。
- 【図2】ころ軸受の一部切り欠き斜視図である。
- 【図3】極圧性評価試験装置を示す図である。

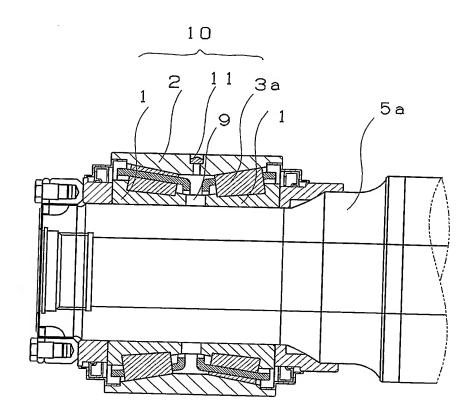
#### 【符号の説明】

#### [0032]

- 1 内輪
- 2 外輪
- 3 ころ
- 4 保持器
- 5 回転軸
- 6、7 リング状試験片
- 8 端面

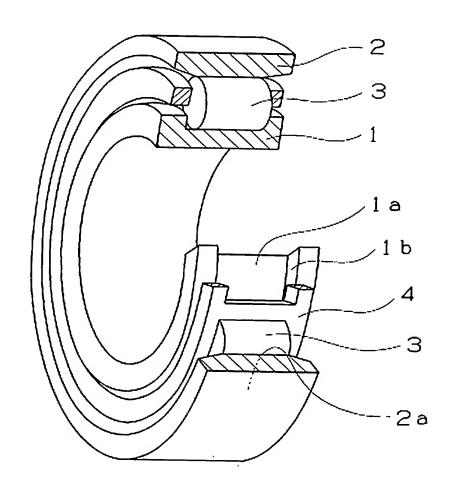


【書類名】図面【図1】



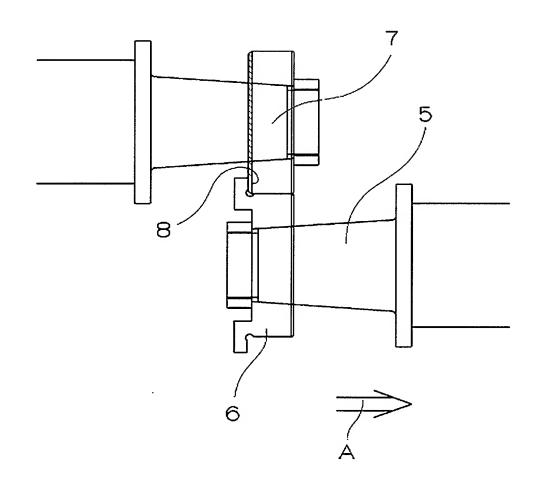


【図2】





【図3】







【書類名】要約書

【要約】

【課題】

高荷重または、すべり運動が生じる状態での潤滑面での摩擦摩耗を防止し、長期耐久性に優れた鉄道車両用軸受を提供することである。

#### 【解決手段】

内輪および外輪と、この内輪および外輪間に介在する複数の転動体と、この転動体の周囲にグリースを封入してなる鉄道車両用軸受であって、上記グリースは基油と、増ちょう剤と、添加剤とを配合してなり、上記添加剤は無機ビスマス化合物であり、該無機ビスマス化合物が、上記グリース全体に対し 0.01 ~ 15 重量%配合されている。

【選択図】図1



## 特願2004-114620

ページ: 1/E

# 認定・付加情報

特許出願の番号

特願2004-114620

受付番号

5 0 4 0 0 6 0 3 0 4 5

書類名

特許願

担当官

第六担当上席 0095

作成日

平成16年 4月 9日

<認定情報・付加情報>

【提出日】

平成16年 4月 8日



特願2004-114620

出願人履歴情報

識別番号

[000102692]

1. 変更年月日

2002年11月 5日

[変更理由]

名称変更

住 所

大阪府大阪市西区京町堀1丁目3番17号

氏 名 NTN株式会社